

7	Vorwort		
9	1 HISTORISCHE ENTWICKLUNG	43	7 VORAUSSETZUNGEN UND ANFORDERUNGEN
10	2 REGELWERKE BETONSTAHL		7.1 Betriebliche Einrichtungen
	2.1 Aktuelle Regelwerke und Zulassungen		7.2 Schweißtechnisches Personal
	2.2 Frühere Regelwerke		7.3 Schweißaufsicht
15	3 SCHWEIßVERFAHREN		7.4 Erstellen und Qualifizierung von Schweißanweisungen (WPS)
	3.1 Allgemeines		7.5 Durchführung der Betriebsprüfung
	3.2 Lichtbogenhandschweißen – 111, 114 (E)		7.5.1 Erstprüfung
	3.3 Metallaktivgasschweißen – 135, 136 (MAG)		7.5.2 Wiederholungsprüfung
	3.4 Widerstandspunktschweißen – 21, 23 (RP)		7.6 Ausstellen der Bescheinigung
	3.5 Abbrennstumpfschweißen – 24 (RA)		7.7 Geltungsdauer der Bescheinigung
	3.6 Gaspressschweißen – 47 (GP)		7.8 Betonstahl-Schweißen im bauordnungsrechtlichen Kontext (MVV-TB, MHA-VO, etc.)
	3.7 Arbeitsschutz beim Schweißen		
21	4 SCHWEIßBARKEIT VON STÄHLEN	50	8 KONSTRUKTIVE AUSFÜHRUNG
	4.1 Grundlagen		8.1 Festigkeit und Bemessung
	4.2 Schweißbarkeit von Betonstahl		8.2 Konstruktive Gestaltung von Betonstahl-Schweißstößen
	4.3 Schweißbarkeit von nichtrostendem Betonstahl		8.3 Nichttragende Verbindungen
26	5 REGELWERKE		8.4 Tragende Verbindungen
	5.1 Allgemeines		8.4.1 Vorwiegend ruhend
	5.2 DVS RiLi 1708:2009-09		8.4.2 Nicht vorwiegend ruhend
	5.3 DIN EN ISO 17660-1:2007-8 (Berichtigung)		8.4.3 Abminderungsfaktoren
	5.4 DIN EN ISO 17660-2:2007-8 (Berichtigung)		8.5 Zeichnerische Darstellung
28	6 ARTEN DER SCHWEIßVERBINDUNGEN		8.6 Vor- und Nachteile der Stoßarten
	6.1 Allgemeines		8.7 Unregelmäßigkeiten beim Betonstahlschweißen
	6.2 Stumpfstoß	55	9 SCHWEIßBARKEIT FRÜHERER BETONSTÄHLE IN DER STAHLBETON-INSTANDSETZUNG
	6.3 Überlappstoß		
	6.4 Laschenstoß		
	6.5 Kreuzungsstoß		
	6.6 Flankenkehlnaht	58	Literaturhinweise und Quellen
	6.7 Stirnplattenverbindungen		
	6.8 Betonstahl an Baustahl		
	6.9 Betonstahl-Schweißen an gebogenem Betonstahl		
	6.10 Schweißen von feuerverzinktem Betonstahl		
	6.11 Heftschweißungen von Betonstahl		